

Siegelnahtfestigkeitsprüfung

nach EN 868-5:2019-3 und DIN 58953-7



Pluradent GmbH & Co. KG

Spezialisierte Werkstatt

Richard-Roosen-Straße 10

34123 Kassel

Absender: Praxis/Stempel

Auftrag für die Messung der Zugfestigkeit von Siegelnähten nach EN 868-5:2019-3 und DIN 58953-7

Für die Herstellung der benötigten Siegelnahtproben im Rahmen der Siegelnahtfestigkeitsprüfung beachten Sie bitte die beigefügte Anleitung auf der dritten Seite!

- Hiermit beauftrage ich die Pluradent GmbH & Co. KG mit der Siegelnahtfestigkeitsprüfung nach EN 868-5:2019-3 und DIN 58953-7
- Die Siegelnahtfestigkeitsprüfung erfolgt im Rahmen einer Validierung des Siegelprozesses.

.....
Auftraggeber

.....
Bei Rückfragen: Telefonnummer

.....
Datum/Unterschrift

.....
E-Mail Adresse

Technische Daten des verwendeten Siegelgerätes und des Sterilisators:

Hersteller des Siegelgerätes: _____

Hersteller des Sterilisationsgerätes 1: _____

Typ / Bezeichnung: _____

Typ / Bezeichnung: _____

Seriennummer : _____

Seriennummer: _____

Balkensiegelgerät

* Falls vorhanden
Sterilisationsgerät 2: _____

Durchlaufsigelgerät

Typ / Bezeichnung: _____

Seriennummer: _____

F-1548-ZWK-19.02.21

Siegelnahtfestigkeitsprüfung

nach EN 868-5:2019-3 und DIN 58953-7



Angabe zum Folienmaterial und Prozessparameter:

Daten der verwendeten Siegelfolie und verwendete Sterilisationsdaten:

Prüfsiegel-Material	Hersteller / Produktbezeichnung	Art des Folienmaterials	genutzte Sterilisationsprogramme*
A		<input type="checkbox"/> Beutelmateriale <input type="checkbox"/> Rollenmateriale <input type="checkbox"/> mit Seitenfalte	<input type="checkbox"/> 134°C / 5 min <input type="checkbox"/> 134°C / 18 min <input type="checkbox"/> 121°C / 20 min
B		<input type="checkbox"/> Beutelmateriale <input type="checkbox"/> Rollenmateriale <input type="checkbox"/> mit Seitenfalte	<input type="checkbox"/> 134°C / 5 min <input type="checkbox"/> 134°C / 18 min <input type="checkbox"/> 121°C / 20 min
C		<input type="checkbox"/> Beutelmateriale <input type="checkbox"/> Rollenmateriale <input type="checkbox"/> mit Seitenfalte	<input type="checkbox"/> 134°C / 5 min <input type="checkbox"/> 134°C / 18 min <input type="checkbox"/> 121°C / 20 min

* Zeiten und Temperaturen können bei einigen Geräten leicht abweichen.

Prozessparameter:

Bei validierbaren Siegel-Geräten ist eine Anzeige/Ausgabe der Gerätedaten möglich. Hier sind diese Prozessparameter in der folgenden Tabelle zu notieren:

keine Anzeige/Ausgabe möglich

Prüfsiegel-Material	Siegel-Temperatur in °C	Siegel-Kraft in Newton (N)	Zeit in Sekunden (s)	Geschwindigkeit in dm/min	Sterilisation erfolgreich
Material A 1 2 3					<input type="checkbox"/> JA <input type="checkbox"/> NEIN
Material B 1 2 3					<input type="checkbox"/> JA <input type="checkbox"/> NEIN
Material C 1 2 3					<input type="checkbox"/> JA <input type="checkbox"/> NEIN

F-1548-ZWK-19.02.21

Erstellung der Siegelnaht-Proben für die Siegelnahtfestigkeitsprüfung

Wie gehe ich vor?

1. Bitte bereiten Sie für jedes in Ihrer Praxis verwendete Papier- / Folienmaterial* **je drei Prüfmuster** vor. Differenziert werden hier Unterschiede beim Hersteller und in der Bauform des Materials (Rollenmaterial, Tüte, Folie mit Seitenfalte). Unterschiede in den Folienbreiten und innerhalb der gleichen Bauform eines Herstellers spielen hier keine Rolle. Bitte wählen Sie die jeweils breiteste Material-Variante als Prüfmuster.
2. Folien-Beutel bitte am offenen Ende versiegeln.
Bei Rollenmaterial schneiden Sie bitte jeweils ca. 10 cm lange Stücke ab und siegeln diese an beiden Enden, sodass ein Abstand zwischen den Siegelnähten von ca. 5-6 cm entsteht.
3. Wenn Ihr Gerät Siegelparameter wie Temperatur / Kraft / Zeit (bei Balken-Geräten) bzw. Geschwindigkeit (bei Durchlauf-Geräten) anzeigen kann oder Sie diese Werte bei Ihrem Gerät manuell voreinstellen können, notieren Sie diese Werte bitte in der Tabelle des Auftragsformulars.
4. Kennzeichnen Sie die Prüfmuster-Folien mit den entsprechenden Bezeichnungen aus der Tabelle (Hersteller A/B/C u. Folie 1/2/3).
5. Sterilisieren Sie in Ihrem Autoklaven die vorbereiteten Prüfmuster des gesiegelten Folienmaterials in dem von Ihnen genutzten Programm mit der höchsten verwendeten Temperatur und der längsten Sterilisationszeit.
6. Bitte füllen Sie die ersten beiden Seiten des Auftragsformulars vollständig aus und senden Sie diese mit den Folien an die im Auftragsformular genannte Adresse.
Bitte achten Sie darauf, dass die Musterfolien nicht geknickt oder gefaltet werden!
7. Sollten Sie mehr als 3 verschiedene Material-Varianten verwenden, kopieren Sie bitte das Formular.



Bei Fragen zur Siegelnahtfestigkeitsprüfung wenden Sie sich gerne an die

Spezialisierte Werkstatt: ☎ 0561-5897 200